

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. **K2 16S R15-2 LE**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
AC 16 BS 20RA0/16 25/55-55A
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
Sortennummer: K2 16S R15-2
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Asphaltbinderschicht
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
Firma:
Schrimpf GmbH Co.
Basaltwerke KG
Hubertusstraße 1
36119 Neuhof
Werk:
Asphaltmischanlage Mittelkalbach
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
Die notifizierte Stelle Baustoffüberwachungsverein Hessen – Rheinland-Pfalz e.V. (1284) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt:
Konformitätszertifikat Nr. 1284-CPR-H/056/4
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant
9. Erklärte Leistung
siehe Anlage 1.1
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

nicht relevant

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Rüdiger Balzer
Geschäftsführer

Kalbach, 03.02.2022



(Name und Funktion)

(Ort und Datum der
Ausstellung)

(Unterschrift)

Anlage 1.1
Leistungserklärung Nr. K2 16S R15-2 LE

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|---|--|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformung 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Dauerhaftigkeit | | |
| 1,2,3,4,5,6,8 | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung | 4,5M.-% |
| 2,3,5,6,8 | Korngrößenverteilung | |
| | Siebdurchgang bei 45mm | 100,0M.-% |
| | Siebdurchgang bei 31,5mm | 100,0M.-% |
| | Siebdurchgang bei 22,4mm | 100,0M.-% |
| | Siebdurchgang bei 16mm | 96,9M.-% |
| | Siebdurchgang bei 11,2mm | 72,8M.-% |
| | Siebdurchgang bei 8mm | 61,4M.-% |
| | Siebdurchgang bei 5,6mm | 50,4M.-% |
| | Siebdurchgang bei 2mm | 27,1M.-% |
| | Siebdurchgang bei 0,125mm | 9,4M.-% |
| | Siebdurchgang bei 0,063mm | 6,9M.-% |
| 1,2,3,4,5,8 | Minimaler Hohlraumgehalt MPK | V_{\min} 3,5 |
| | Maximaler Hohlraumgehalt MPK | V_{\max} 4,5 |
| 1,2,3,4,8 | Temperatur des Asphaltmischgutes | T_{\min} 150°C T_{\max} 190°C |
| 3,8 | Hohlraumfüllungsgrad | NPD |
| 3,8 | Fiktiver Hohlraumgehalt | NPD |
| 3,8 | Widerstand gegen bleibende Verformung | NPD |
| 1,8 | Wasserempfindlichkeit | NPD |
| 6,8 | Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | NPD |
| 7,8 | Brandverhalten | NPD |

DIN EN 13108-1:2006